

**MATREL**

# Les Foreuses 1 et 2 têtes





## **VS-55** **1 tête descente manuelle**

**Une entrée de gamme particulièrement performante, un rapport qualité prix exceptionnel.**

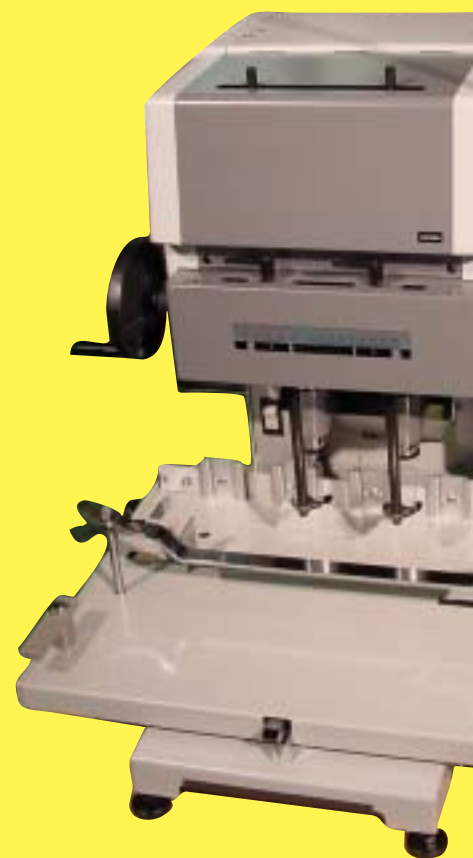
- Double colonne de guidage
- Table coulissante sur roulements
- Barre de programmation (5 programmes plus une plage libre)
- Butées d'auto-centrage
- Réceptacle pour copeaux



## **D-7** **1 tête - descente manuelle**

**Une machine extrêmement robuste et polyvalente**

- Système de barre universelle avec taquets réglables
- La descente de la tête déverrouille la butée papier qui se positionne automatiquement sur le taquet suivant
- Grande marge arrière



## **VS-200** **2 têtes** **Descente manuelle**

**Pour un travail intensif**

- Montage sur colonnes avec douilles à billes permettant une descente des têtes sans effort pour l'opérateur.
- Transmission par courroies crantées
- Butées d'auto-centrage du papier
- Presse papier à serrage et ouverture rapides
- Grande table coulissante sur roulements
- Barre de programmation 5 programmes standards. *(En option barre universelle pour programmes spéciaux)*
- Levier réglable en hauteur.



# Les modèles 2 têtes

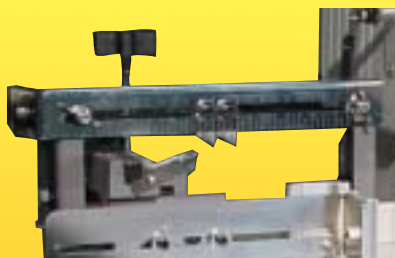
## **LA-E2** **2 têtes** **Descente automatique**

C'est la machine du professionnel  
par excellence :  
Robuste - Rapide - Pratique



### **Déplacement synchronisé des têtes par volant.**

Chaque tête possède son propre moteur pour la rotation des forets. La rapidité du mouvement des têtes minimise l'usure des forets et assure un rendement optimum à la machine.



### **Barre universelle avec taquets réglables.**

La descente des têtes déverrouille la butée papier pour son positionnement automatique sur le taquet suivant.

### **Facilité et précision du réglage des têtes.**

Le système de déplacement symétrique des 2 têtes par un volant permet de toujours maintenir le papier centré.

### **Récupération des copeaux.**

Grand bac à l'intérieur de la machine.



# C A R A C T É R I S T I Q U E S

## Modèle VS-55

Nombres de têtes	1
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	6 à 35 mm
Sélection des trous	Par barre programmée
Longueur papier maxi	380 mm
Dimension de la table	480 x 260 mm
Dimensions (L x l x h)	480 x 430 x 620 mm
Alimentation	220 v
Puissance	200 w
Poids	35 kg
Équipement standard	1 foret de 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

## Modèle D-7

Nombres de têtes	1
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	0 à 215 mm
Sélection des trous	Par butées réglables
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	550 x 410 mm
Dimensions (L x l x h)	785 x 580 x 782 mm
Alimentation	220 v
Puissance	200 w
Poids	46 kg
Équipement standard	3 forets de 4, 5, 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

## Modèle VS-200

Nombres de têtes	2
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	5 à 60 mm
Entraxe des têtes	40 à 142,5 mm
Sélection des trous	Par barre programmée
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	540 x 310 mm
Dimensions (L x l x h)	570 x 580 x 650 mm
Alimentation	220 v
Puissance	300 w
Poids	65 kg
Équipement standard	4 forets de 5 et 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

## Modèle LA-E2

Nombres de têtes	2
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 8 mm
Descente des têtes	Électrique automatique
Temps de cycle	2,4 s
Marge arrière	5 à 45 mm
Entraxe des têtes	70 à 160 mm
Sélection des trous	Par butées réglables
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	682 x 413 mm
Dimensions (L x l x h)	840 x 580 x 1295 mm
Alimentation	220 v
Puissance	800 w
Poids	130 kg
Équipement standard	4 forets de 5 et 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage



129, avenue des Marronniers - B.P. 464  
38311 Bourgoin-Jallieu Cedex  
Tél. : 04 74 93 42 42 - Fax : 04 74 93 44 88  
www.matrel.fr - E-mail : info@matrel.fr

v o t r e   r e v e n d e u r